JADWAL PELATIHAN

- Durasi pelatihan: 4 x 7 jam (4 hari)
- Waktu : 08.00 – 16.00
- Kapasitas peserta : minimal 5 peserta; maksimal 20 peserta
- Jadwal Pelatihan Semester Gasal:
  - Juni, minggu ke 2
  - Juli, minggu ke 2
- Jadwal Pelatihan Semester Genap:
  - Januari, minggu ke 2
  - Februari, minggu ke 2
- Kelas Malam:
  - 6 x 4 jam (5 hari)
  - Waktu: 16.00 - 21.00

FASILITAS PESERTA

- Laboratorium Simulasi nyaman dan dilengkapi 25 seats Software Autodesk Moldflow Plastic Insight 2016 berlisensi.
- Pengajar dengan latar belakang pendidikan plastic dari Universitas terkemuka di Jerman dengan pengalaman professional di bidang mold design dan injection molding.
- Handout materi pelatihan.
- Sertifikat pelatihan.
- Snack, makan siang dan akomodasi.
- Wisata Yogya (optional)

CONTACT US

Program Studi Teknik Mesin
Kampus Terpadu
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta
Jl. Lingkar Selatan, Tamantirto, Kasihan, Bantul, Yogyakarta 55183
CP: Cahyo
Phone: 0815 672 8976
Email: cahyo_budi@umy.ac.id
www.metric.umy.ac.id

MECHANICAL ENGINEERING TRAINING CENTER

METRIC

TEKNIK MESIN UMY

TRAINING

AUTODESK

® SimulationMoldflow® INSIGHT

Target Peserta:

- Pemula
- Plastic Product Designer
- Mold Designer
- Plastic Process Engineer
- Peneliti

CONTACT

cahyo_budi@umy.ac.id

0815 672 8976

UMY teknik mesin

AUTODESK®

APA YANG AKAN DIPELAJARI?

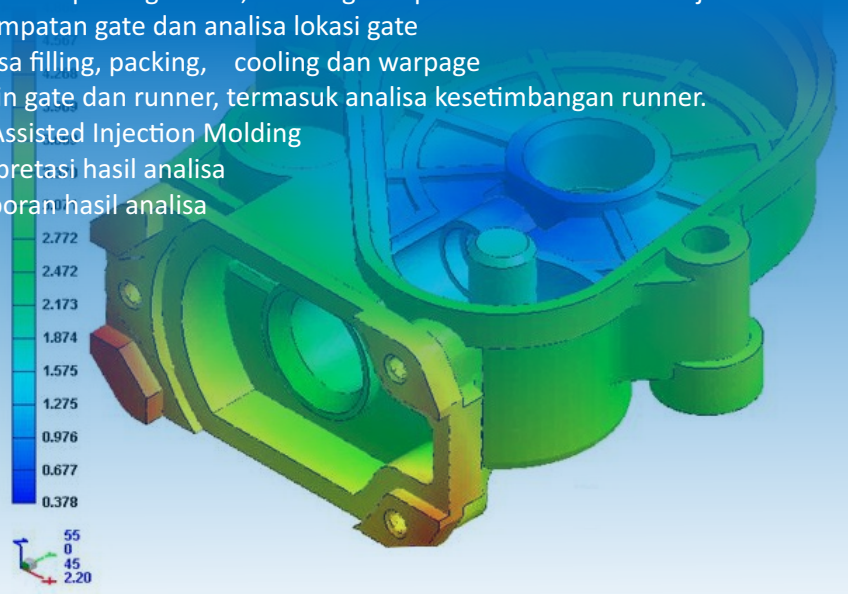
- Anallisa proses injeksi dari fill, pack, cool dan warp.
- Evaluasi produk injeksi dari segi manufacturability.
- Intrepretasi dan laporan hasil analisa.

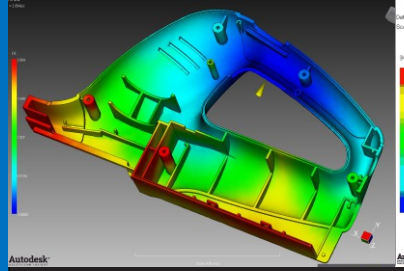
DESKRIPSI PELATIHAN

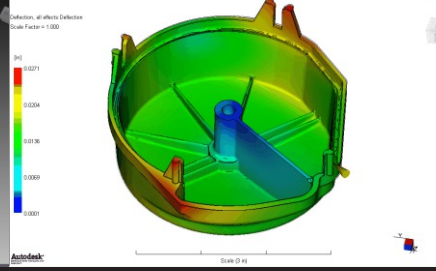
Tahapan pengembangan produk plastic injeksi seringkali melibatkan protoyping dan trial sebelum melangkah pada mass production. Ada tiga hal yang menjadi target dalam tahap ini yaitu: efisiensi, waktu dan kualitas yang optimal. Simulasi proses injeksi merupakan pendukung penting dalam penetapan dimensi rancangan dan paramater proses produksi plastic molding. Dengan kemampuan simulasi, optimasi proses dapat dicapai dan penurunan tingkat kesalahan pada tahap pengembangan produk dapat dilakukan, dengan imbas positip berupa reduksi biaya.

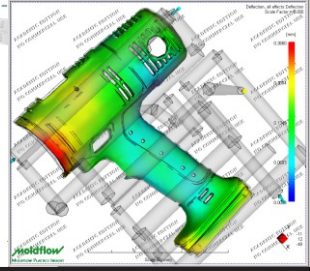
COURSE OUTLINE— BASIC LEVEL

- Prinsip proses injeksi plastic
- Prinsip desain mold
- Langkah importing model, meshing dan perbaikan model dari 3 jenis mesh
- Penempatan gate dan analisa lokasi gate
- Analisa filling, packing, cooling dan warpage
- Desain gate dan runner, termasuk analisa kesetimbangan runner.
- Gas Assisted Injection Molding
- Interpretasi hasil analisa
- Pelaporan hasil analisa









Kemampuan yang dimiliki oleh Autodesk® Simulation Moldflow® Insight antara lain:

- Menentukan potensi kerusakan pada produk seperti: weld lines, air trap dan sink mark, optimalisasi desain untuk menghindari masalah tersebut.
- Simulasi tahapan filling yang membantu prediksi aliran plastic, pengisian cavity secara seragam, menghindari short shots; eliminasi, meminimalkan atau mereposisi weld line dan air trap.
- Optimasi profile packing dan visualisasi nilai serta distribusi volumetric shrinkage untuk membantu meminimalkan warpage dan sink mark.
- Identifikasi lokasi gate terbaik.
- Kesetimbangan runner system untuk single-cavity, multicavity, dan family mold sehingga proses pengisian cavity dapat berlangsung simultan.
- Optimasi desain mold dan sirkuit pendingin untuk membantu pendinginan part secara seragam, meminimalkan cycle time, mengurangi warpage, dan mengurangi biaya manufaktur.
- Prediksi shrinkage berdasarkan parameter proses dan jenis bahan plastik.
- Prediksi hasil dan letak warpage yang dipengaruhi stress saat proses. Pemilihan parameter untuk mengendalikan warpage

METRIC

KOMPETENSI ADALAH KUNCI SUKSES DALAM KOMPETISI